PROGETTO TARTATUR 2

Riconciliazione tra attività di pesca, acquacoltura e specie protette: valutazioni e linee guida per la soluzione di conflitti tra le attività ittiche e le specie *Caretta caretta, Tursiops truncatus* e specie ittiofaghe nell'alto Adriatico

Misura 4.64 PO FEAMP 2014-2020

Azione 1

ANALISI SOCIO-ECONOMICA

Relazione tecnica socio-economica

Le regioni dell'Adriatico settentrionale

Regione	Rete a strascico	Draga idraulica	Palangari fissi	Rete da posta (ancorata)	Rete da posta (derivanti)	Reti da circuizione	Rete da traino pelagica (a coppia)	Totale
Veneto	183	165	71	214	4	18	0	655
Emilia-Romagna	168	56	133	217	1	12	1	588
Friuli-Venezia Giulia	35	41	156	34	1	84	0	351
Totale	386	262	360	465	6	114	1	1.594

Tabella 1.0: Flotta peschereccia del Veneto, Emilia-Romagna e Friuli-Venezia Giulia in base all'attrezzo principale di pesca (agg. 2021).

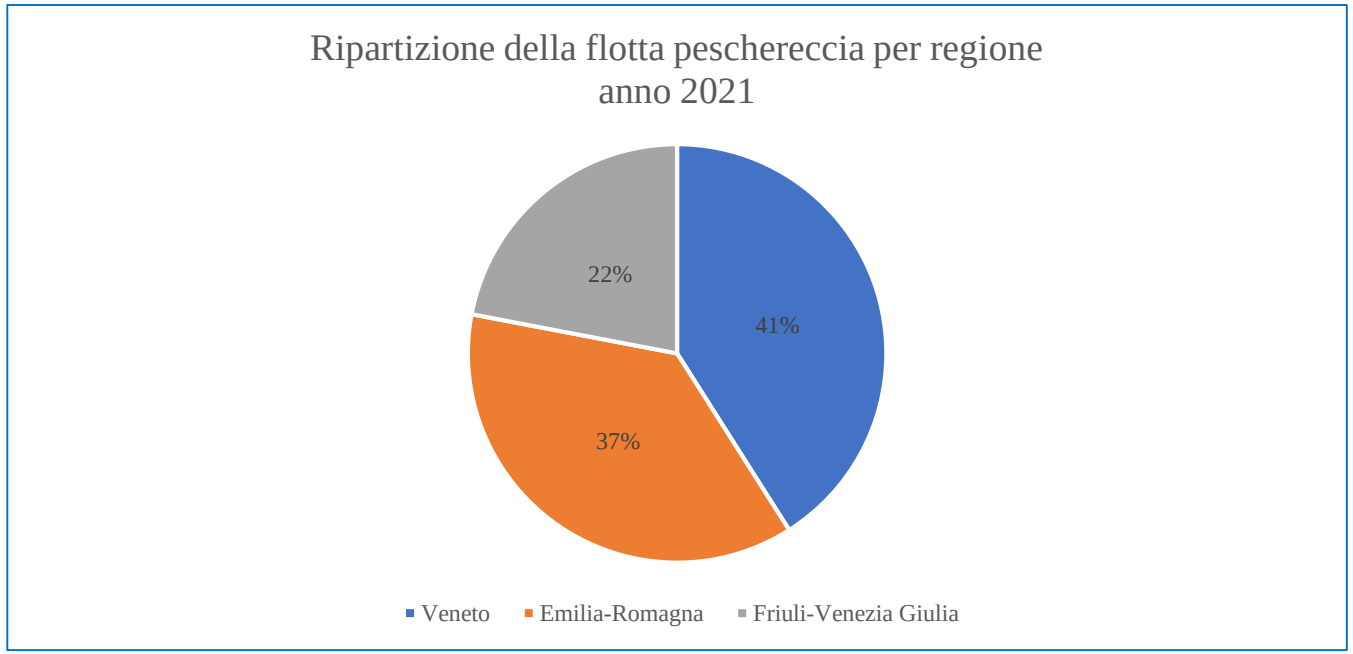
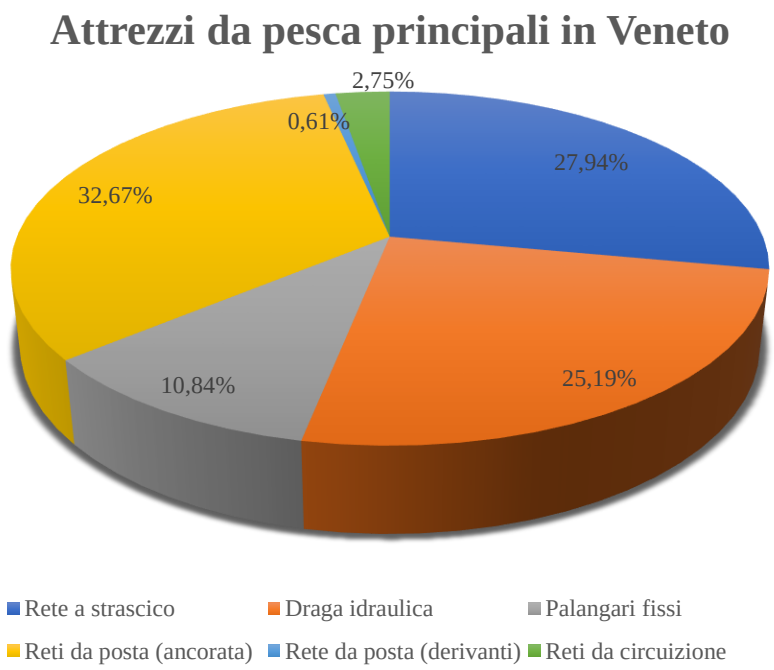


Grafico 1.1: Ripartizione della flotta da pesca per le regioni di riferimento (elaborazione dati UE *Fleet register* [2], agg. 2021).

La flotta da pesca italiana iscritta nell'Archivio Licenze di Pesca al 31 dicembre 2021: **12.152** unità.

Riduzione: crisi economica e attuazione degli interventi della Politica Europea per la Pesca per ridurre lo sforzo di pesca.

1.1 Flotta peschereccia del Veneto



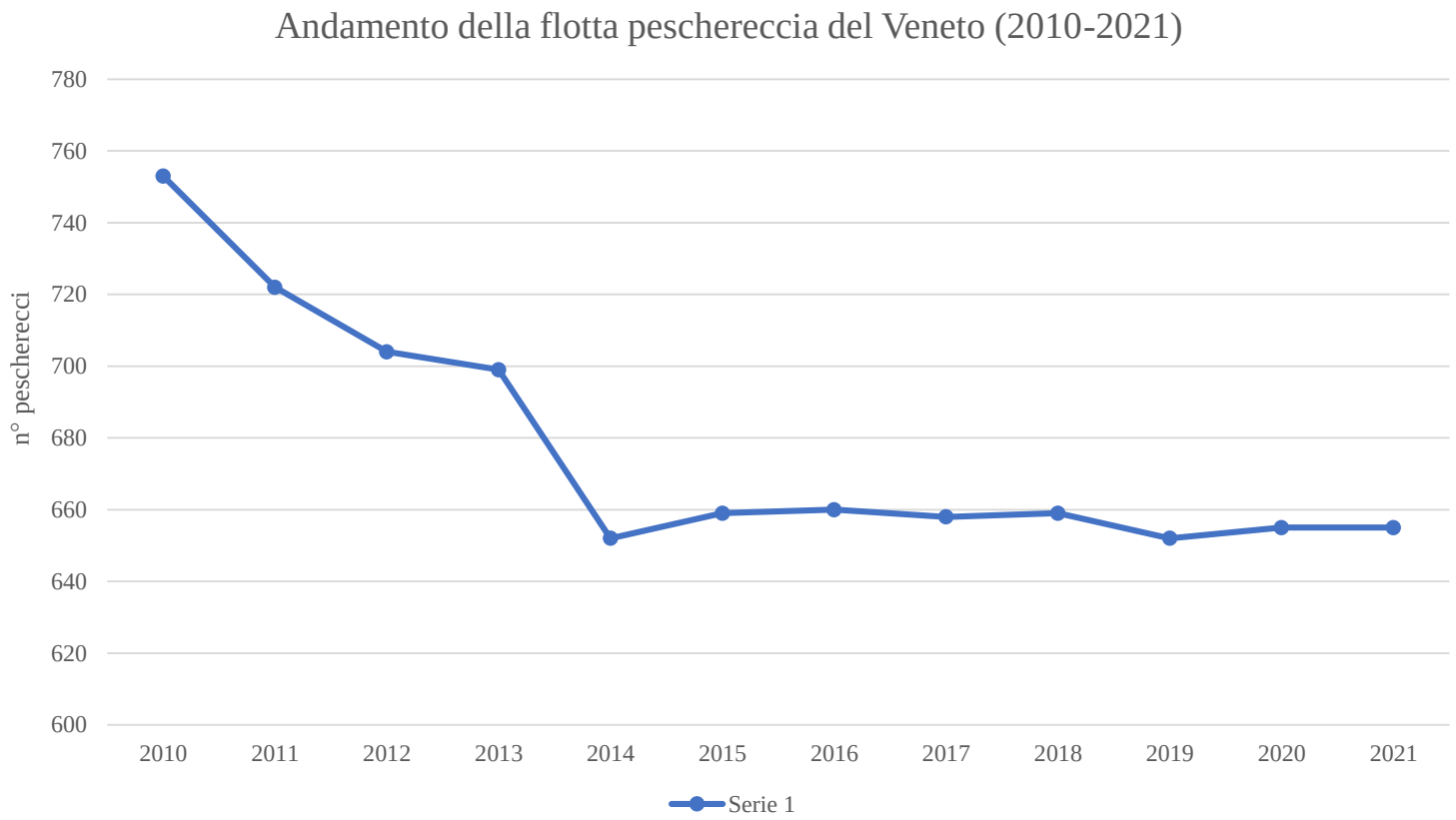
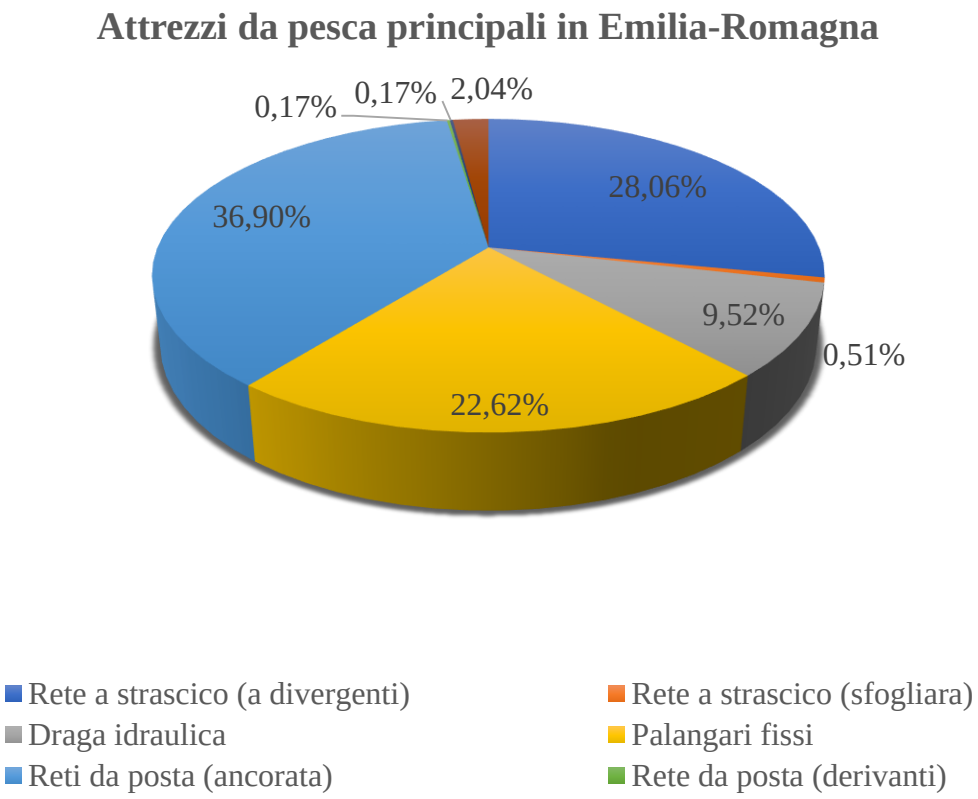


Grafico 1.3: Andamento del numero di pescherecci in Veneto nel periodo 2010-2021, rielaborazione dati Fleet Register UE.

2.1 Flotta peschereccia dell'Emilia-Romagna



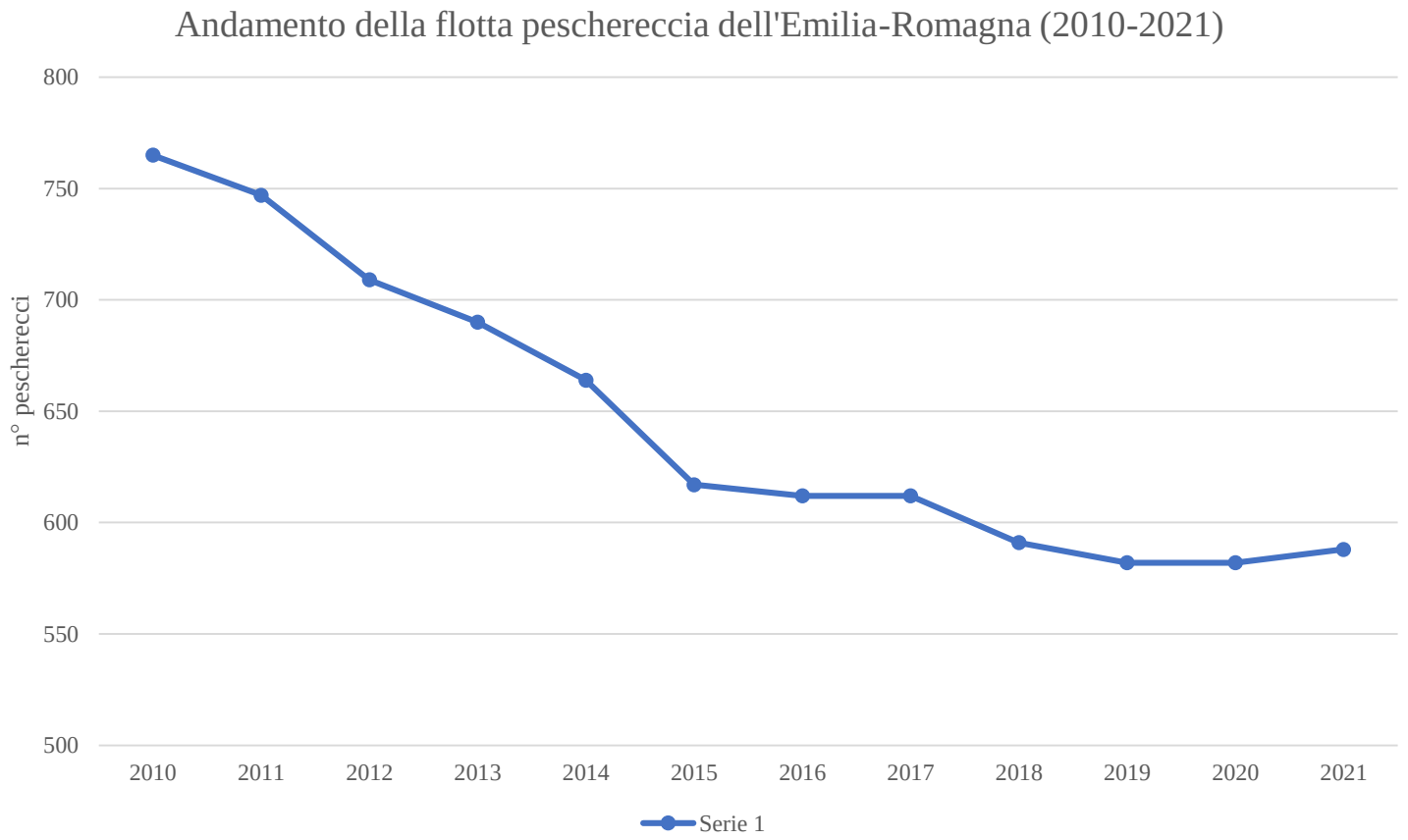


Grafico 1.6: Andamento della flotta peschereccia in Emilia-Romagna (agg. 2021) rielaborazione dati *Fleet Register* UE.

3.1 Flotta peschereccia del Friuli-Venezia Giulia

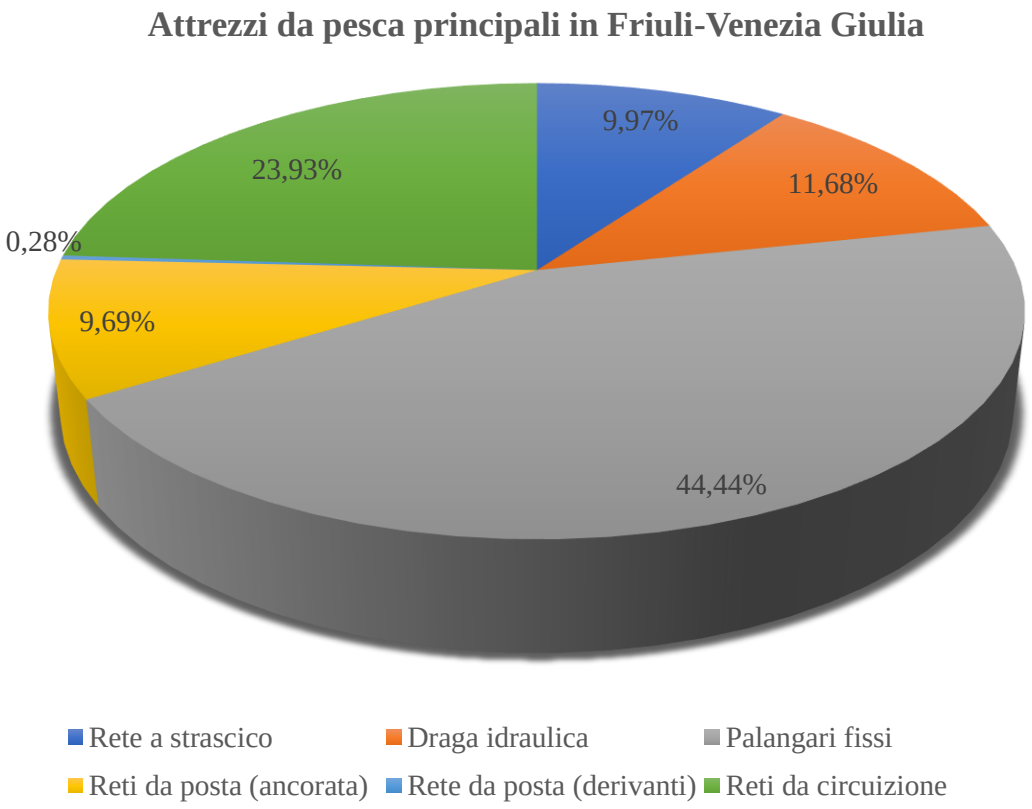


Grafico 1.7: Ripartizione percentuale degli attrezzi principali di pesca in Friuli-Venezia Giulia (agg. 2021).

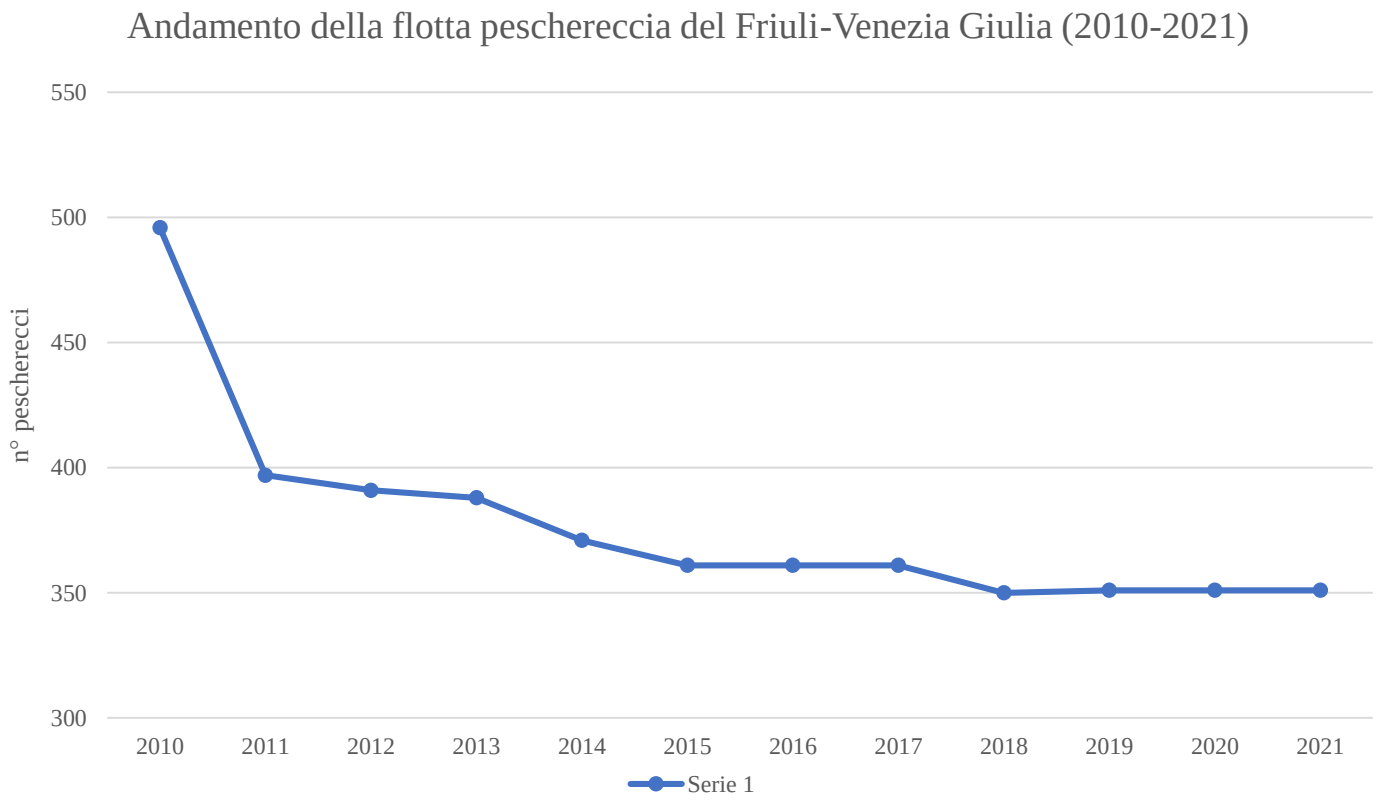


Grafico 1.8: Andamento del numero di pescherecci in Friuli-Venezia Giulia nel periodo 2010-2021.

1.1 Flotta peschereccia del Veneto

REGIONE DEL VENETO

Porto	Matricola	Flotta		Attrezzi piccola pesca artigianale				Attrezzi altre tipologie di pesca			
		Totale	Piccola pesca artigianale	PS	GND	GNS	LLS	OTB	DRB	PTM	TBB
Burano	02VE	9	8	0	0	7	1	1	0	0	0
Caorle	03VE	106	55	7	1	36	11	25	26	0	0
Jesolo	04VE	55	42	3	0	25	14	2	11	0	0
Pellestrina	01VE	19	9	1	0	8	0	3	7	0	0
Venezia	00VE	78	30	1	0	24	5	6	42	0	0
Chioggia	00CI	**218**	50	5	0	37	8	96	72	0	0
Porto Levante	02CI	32	29	0	0	8	21	0	3	0	0
Porto Tolle	01CI	82	37	0	2	27	8	42	3	0	0
Scardovari	03CI	56	47	1	1	42	3	8	1	0	0
	Totale	**655**	307	18	4	214	71	183	165	0	0

Piccola pesca artigianale: 46,9%

DRB	Draghe tirate da natanti
PTM	Reti da traino pelagiche a coppia
TBB	Reti da traino Sfogliare
GND	Reti da posta derivanti
GNS	Reti da posta calate, ancorate
LLS	Palangari fissi
PS	Ciancioli
FPO	Nasse e Cestelli
FYK	Cogolli e Bertovelli

Tabella 1.2 - Attrezzi primari della flotta da pesca del Veneto, suddivisa per porto d'iscrizione (agg. 31 dicembre 2021, rielaborazione dati Fleet Register UE).

2.1 Flotta peschereccia dell'Emilia-Romagna

Porto	Matricola	Flotta		Attrezzi piccola pesca artigianale				Attrezzi altre tipologie di pesca			
		Totale	Piccola pesca artigianale	PS	GND	GNS	LLS	OTB	DRB	PTM	TBB
Ravenna	00RA	23	21	0	1	12	8	1	1	0	0
Porto Garibaldi	01RA	58	22	2	0	16	4	35	0	1	0
Cervia	02RA	38	24	0	0	14	10	3	11	0	0
Goro	05RA	**246**	133	1	0	132	41	62	7	0	3
Rimini	00RM	80	38	1	0	6	31	30	12	0	0
Cattolica	03RM	42	22	0	0	10	12	6	14	0	0
Cesenatico	04RM	45	20	6	0	6	8	23	2	0	0
Riccione	07RM	22	18	1	0	11	6	1	3	0	0
Bellaria	08RM	34	24	1	0	10	13	4	6	0	0
	Totale	**588**	322	12	1	217	133	165	56	1	3

Tabella 1.8 - Attrezzi primari della flotta da pesca dell'Emilia-Romagna, suddivisa per porto d'iscrizione (agg. 2021), rielaborazione dati *Fleet Register* UE.

Piccola pesca artigianale: 54,8%

DRB	Draghe tirate da natanti
PTM	Reti da traino pelagiche a coppia
TBB	Reti da traino Sfogliare
GND	Reti da posta derivanti
GNS	Reti da posta calate, ancorate
LLS	Palangari fissi
PS	Ciancioli
FPO	Nasse e Cestelli
FYK	Cogolli e Bertovelli

3.1 Flotta peschereccia del Friuli-Venezia Giulia

REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA

Porto	Matricola	Flotta		Attrezzi piccola pesca artigianale				Attrezzi altre tipologie di pesca			
		Totale	Piccola pesca artigianale	PS	GND	GNS	LLS	OTB	DRB	PTM	TBB
Grado	01MN	88	62	25	0	12	25	12	14	0	0
Lignano Sabbiadoro	04MN	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0
Marano Lagunare	03MN	**174**	131	41	1	6	83	17	26	0	0
Monfalcone	00MN	39	38	8	0	4	26	1	0	0	0
Porto Nogaro	02MN	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Trieste	00TS	30	26	7	0	8	11	4	0	0	0
Muggia	01TS	13	12	2	0	2	8	1	0	0	0
Sistiana	02TS	6	6	1	0	2	3	0	0	0	0
	Totale	**351**	**275**	**84**	**1**	**34**	**156**	**35**	**41**	**0**	**0**

Tabella 1.12: Flotta peschereccia del Friuli-Venezia Giulia in base all'attrezzo principale di pesca (agg. 2021).

Piccola pesca artigianale: 78%

DRB	Draghe tirate da natanti
PTM	Reti da traino pelagiche a coppia
TBB	Reti da traino Sfogliare
GND	Reti da posta derivanti
GNS	Reti da posta calate, ancorate
LLS	Palangari fissi
PS	Ciancioli
FPO	Nasse e Cestelli
FYK	Cogolli e Bertovelli

1.2 I mercati ittici del Veneto

REGIONE DEL VENETO

Andamento della produzione dei mercati ittici del Veneto				
Mercati	*2020 (ton.)*	*Var. % 2020/11*	*2020 (mln. €)*	*Var. % 2020/11*
Caorle	133	-36,7%	0,82	-10,9%
Chioggia	7.798	-8,3%	19,79	-5,7%
Pila-Porto Tolle	6.558	-41,6%	9,54	-33,2%
Porto Viro	468	-22,9%	0,99	-25,1%
Scardovari	277	-28,0%	0,75	-26,6%
Venezia	1.097	-56,1%	6,40	-51,3%
Totale	**16.331**	**-30,4%**	**38,29**	**-25,9%**

Tabella 1.3: Produzione dei mercati ittici del Veneto nel 2020, fonte Veneto Agricoltura, [5]

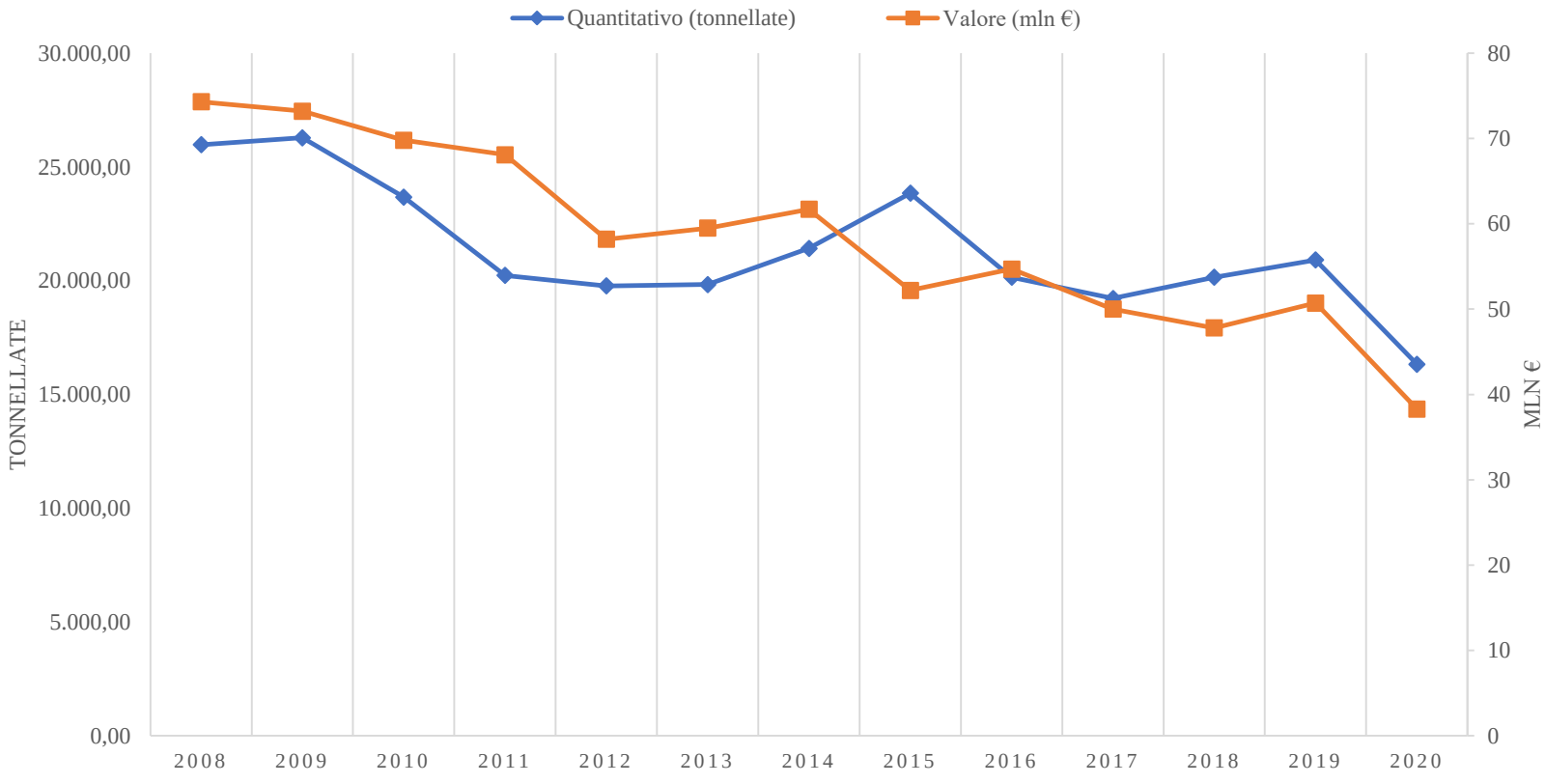


Grafico 1.4: Andamento del quantitativo e del valore di vendita del prodotto ittico locale presso i Mercati Ittici del Veneto nel periodo 2008-2020, fonte Veneto Agricoltura, [5].

2.2 Mercati ittici dell'Emilia-Romagna

Andamento della produzione dei mercati ittici di Rimini, Cattolica, Cesenatico (solo pescato locale), Goro e Porto Garibaldi				
Mercati	***2020 (ton.)***	***Var. % 2020/19***	***2020 (mln. €)***	***Var. % 2020/19***
Rimini	1.675	-7,4%	9,48	-8,4%
Cattolica	704,5	-49,3%	2,36	-27,5%
Cesenatico	3.730	-27,9%	7,55	-16,0%
Goro	1.061	8,9%	2,52	-2,0%
Porto Garibaldi	3.968	-2,9%	4,96	-14,5%
Totale	**11.138,5**	<	**26,87**	<

Tabella 1.9: Produzione dei mercati ittici dei Rimini, Cattolica, Cesenatico, Goro e Porto Garibaldi nel 2020, elaborazione dei dati forniti da Veneto Agricoltura, [4;5]

3.2 I mercati ittici del Friuli-Venezia Giulia

REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA

Andamento della produzione dei mercati ittici del Friuli-Venezia Giulia				
Mercati	*2020 (ton.)*	*Var. % 2020/19*	*2020 (mln. €)*	*Var. % 2020/19*
Grado	116	-16,2%	0,93	-13,9%
Marano Lagunare	710	-7,1%	4,80	+0,8%
Trieste	266	+7,7%	1,61	+22,9%
Totale	**1.092**	**-5,0%**	**7,34**	**+2,7%**

Tabella 1.14: Produzione dei mercati ittici del Friuli-Venezia Giulia nel 2020, fonte ERSA, [12].

1.3 Tipologia delle imprese di pesca del Veneto

REGIONE DEL VENETO

Imprese di pesca e acquacoltura in Veneto nel 2020								
Tipologia delle imprese	*Belluno*	*Padova*	*Rovigo*	*Treviso*	*Venezia*	*Verona*	*Vicenza*	*Totali*
Pesca	**0**	**15**	**739**	**3**	**658**	**70**	**0**	**1.485**
Acquacoltura	**10**	**12**	**1.373**	**23**	**195**	**20**	**19**	**1.652**
Commercio all'ingrosso di prodotti della pesca freschi	**1**	**11**	**28**	**7**	**70**	**11**	**6**	**134**
Commercio all'ingrosso di prodotti della pesca congelati, surgelati, conservati e secchi	**0**	**5**	**3**	**7**	**15**	**6**	**4**	**40**
Commercio al dettaglio di pesci, crostacei e molluschi	**4**	**32**	**10**	**23**	**94**	**16**	**17**	**196**
Commercio ambulante di pesci, crostacei e molluschi	**1**	**53**	**17**	**29**	**155**	**14**	**10**	**279**
Lavorazione e conservazione dei prodotti ittici	**0**	**2**	**22**	**1**	**21**	**3**	**2**	**51**
Totale	**16**	**130**	**2.192**	**93**	**1.208**	**140**	**58**	**3.837**

Tabella 1.5: Imprese di pesca e acquacoltura in Veneto nel 2020, fonte Veneto Agricoltura, [5].

3.837 imprese in Veneto, impegnate in:

- produzione primaria (3.137);
- commercio (649);
- lavorazione o trasformazione del prodotto ittico (51).

2.3 Tipologie delle imprese di pesca dell'Emilia-Romagna

	Imprese di pesca e acquacoltura nel settore ittico delle province di Rimini, Forlì-Cesena e Ferrara nel 2020			
Tipologia delle imprese	***Rimini***	***Forlì-Cesena***	***Ferrara***	***Totali***
Pesca	175	57	**246**	**478**
Acquacoltura	18	31	**1.625**	**1.674**
Commercio all'ingrosso di prodotti della pesca	25	14	27	**66**
Commercio al dettaglio di pesci, crostacei e molluschi	70	28	23	**121**
Commercio al dettaglio ambulante di prodotti ittici	52	11	36	**99**
Lavorazione e conservazione dei prodotti ittici	5	4	4	**13**
Totale	**345**	**145**	**1961**	**2451**

2.451 imprese in Emilia-Romagna impegnate in:

- produzione primaria (2.152);
- commercio (286);
- lavorazione o trasformazione del prodotto ittico (13).

3.3 Tipologia delle imprese di pesca del Friuli-Venezia Giulia

REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA

Imprese di pesca e acquacoltura in Friuli-Venezia Giulia nel 2020						
Tipologia delle imprese	***Udine***	***Pordenone***	***Gorizia***	***Trieste***	***Totali***	***Var. % 2020/19***
Pesca	**133**	**2**	**82**	**36**	**253**	**-0,4 %**
Acquacoltura	**41**	**21**	**10**	**13**	**85**	**+2,4 %**
Totale	**174**	**23**	**92**	**49**	**338**	**-0,3 %**

Tabella 1.15: Imprese di pesca e acquacoltura in Friuli-Venezia Giulia nel 2020, fonte ERSA, [12].

462 imprese in Friuli-Venezia Giulia, impegnate in:

- produzione primaria (338);
- commercio e lavorazione o trasformazione del prodotto ittico (124).

1.4 Occupazione nella pesca e nell'indotto in Veneto

REGIONE DEL VENETO

Settore	*n. occupati 2014*	*n. occupati 2020*	**var. % 2020/14**
Occupati nella pesca	*1.744*	*1.877*	**+ 7,6 %**
Occupati nell'acquacoltura	*1.707*	*1.798*	**+ 5,3 %**
Occupati nella lavorazione	*775*	*893*	**+ 15,2 %**
Occupati nell'ingrosso prodotti freschi	*676*	*944*	**+ 39,6 %**
Occupati nell'ingrosso prodotti lavorati	*192*	*203*	**+ 5,7 %**
Occupati nel commercio al dettaglio	*676*	*693*	**+ 1,9 %**
Occupati nel commercio ambulante	*761*	*831*	**+9,2 %**
Totale	**6.531**	**7.235**	**+ 10,8 %**

Tabella 1.6: Occupati nei settori pesca, acquacoltura, commercio e lavorazione in Veneto nel 2020, fonte: Veneto Agricoltura, [5].

2.4 Occupazione nella pesca in Emilia-Romagna

Settore	*n. occupati 2020*	*n. occupati 2021*	var. % 2020/21
Occupati nella pesca	*999*	*990*	**- 0,9%**
Occupati nell'acquacoltura	*2456*	*2526*	**+ 2,8%**
Occupati nella lavorazione e trasformazione	*426*	*496*	**+ 16,4%**
Occupati nell'ingrosso	*648*	*801*	**+ 23,6%**
Occupati nel commercio al dettaglio	*592*	*652*	**+ 10,1%**
Occupati nel commercio ambulante	*343*	*345*	**+0,6 %**
Totale	**5.464**	**5.810**	**+ 6,3 %**

Tabella 1.11a: Occupati nei settori pesca, acquacoltura, commercio e lavorazione in Emilia-Romagna nel biennio 2020-2021, fonte: Veneto Agricoltura, [4].

3.4 Occupazione nella pesca e nell'indotto in Friuli-Venezia Giulia

Settore	*n. occupati 2020*	**var. % 2020/19**
Occupati nella pesca	*219*	**- 12 %**
Occupati nell'acquacoltura	*212*	**+0,5 %**
Occupati nella lavorazione e conservazione dei prodotti ittici	*55*	**-1,8 %**
Occupati nel commercio all'ingrosso	62	**-22 %**
Occupati nel commercio al dettaglio	*222*	**-1,3 %**
Occupati nel commercio ambulante	*71*	**-53 %**
Totale	**841**	**-7,4 %**

Tabella 1.16: Occupati nei settori pesca, acquacoltura, commercio e lavorazione in Friuli-Venezia Giulia nel 2020, fonte ERSA, [12]

1.5 L’acquacoltura in Veneto

REGIONE DEL VENETO

Da anni tra i maggiori a livello nazionale.

- **Venericoltura**: vongole filippine

-20,9% rispetto al 2019

- laguna di Venezia -21,3% rispetto al 2019 (produzione in tonnellate);
- area polesana -20,9% rispetto al 2019.

- **Mitilicoltura:** *Mytilus galloprovincialis*.
- produzione regionale complessiva: **-32,3% rispetto al 2019.**

- **Itticoltura** o piscicoltura:
- **-8,6% rispetto al 2019.**

2.5 L’acquacoltura in Emilia-Romagna

- Maggior produttore di molluschi a livello nazionale (circa il 45%), in particolare cozze e vongole (22.000 e 15.000 tonnellate/anno cioè il **33,6%** per le cozze e il **53%** per le vongole sulla produzione nazionale [21]. – Ferrara: maggior n° imprese a livello nazionale)

- **Mitilicoltura:** *Mytilus galloprovincialis*.

- Provincia Rimini: **-10,1% rispetto al 2019,**
- Provincia Forlì-Cesena: **-5,7% rispetto al 2019,**
- Provincia Ferrara: Sacca di Goro

- **Venericoltura:** vongole *Ruditapes philippinarum*

- Sacca di Goro (Ferrara): circa 14 mila tonnellate, in aumento rispetto al 2019, e rappresentante il 90% della produzione regionale e il 40% di quella nazionale.

3.5 L’acquacoltura in Friuli-Venezia Giulia

REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA

- **Provincia di Pordenone:** utilizzo delle acque dolci, 21 aziende.

- **Provincia di Udine:** attivi 41 allevamenti ripartiti in parti simili tra acqua dolce e marina.

- **Province di Gorizia e Trieste:** rispettivamente 10 e 13 allevamenti, principalmente di tipo marino.

Nel 2020, si registra una inversione di tendenza rispetto agli ultimi anni, con un aumento del numero di aziende attive nel settore del 2,4%. [13]

1.6 Import ed export in Veneto

REGIONE DEL VENETO

- **prodotto ittico tal quale:**

Nel 2020: è **negativa** per **217,8** milioni di euro:

- export: 44 milioni di euro,
- import: 261,7 milioni di euro.

- **prodotto lavorato e/o trasformato**:

Nel 2020:

- export**: 94 milioni di euro**, (Germania, Austria, Francia e Spagna),
- import: **751 milioni di euro**, (Spagna, Danimarca, Paesi Bassi e Germania).

Primo trimestre 2021: **crescita** per il commercio internazionale dei prodotti ittici tal quale, con l'export che sale dell'11,5% (11 milioni di euro), mentre l'import del 9,6% (67,7 milioni di euro) [5].

2.6 Import ed export in Emilia-Romagna

- **provincia di Forlì-Cesena** per le transazioni di **prodotti ittici primari:**

Nel 2020, la bilancia estera è **negativa** per circa 4,1 milioni di euro:

- export: 3,1 milioni di euro (**-23,9% rispetto al 2019**; -58,6% rispetto al 2011)
- import: 7,2 milioni di euro (**-12,7% rispetto al 2019**; -42,3% rispetto al 2011)

- Anche nella **provincia di Rimini:**

Nel 2020 la bilancia estera è **negativa** per circa 20,9 milioni di euro.

- export: 16,4 milioni di euro (**+11,5% rispetto al 2019**; +292,1% rispetto al 2011);
- import: 37,3 milioni di euro (**-2,6% rispetto al 2019**; +80,5% rispetto al 2011).

- I primi dati provvisori relativi al 2021 per tutta la regione, evidenziano per il commercio internazionale di prodotti ittici dell'Emilia-Romagna un import di 79,9 milioni di euro (-6,8% rispetto al 2020), e un export di 38,0 milioni di euro (-15,2% rispetto al 2020).

3.6 Produzione del settore ittico in Friuli-Venezia Giulia

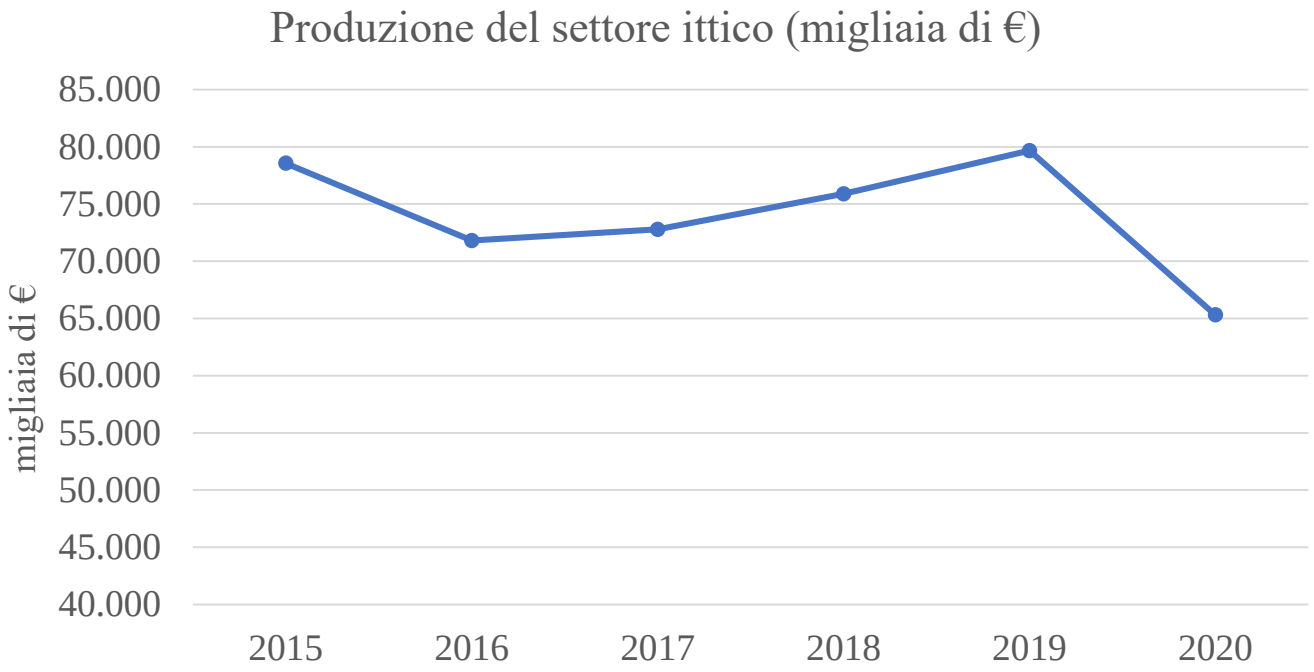


Grafico 1.9: Andamento del valore della produzione del settore ittico primario del Friuli-Venezia Giulia nel periodo 2015-2020, fonte ERSA, [12;13].

-11,7% rispetto al 2019

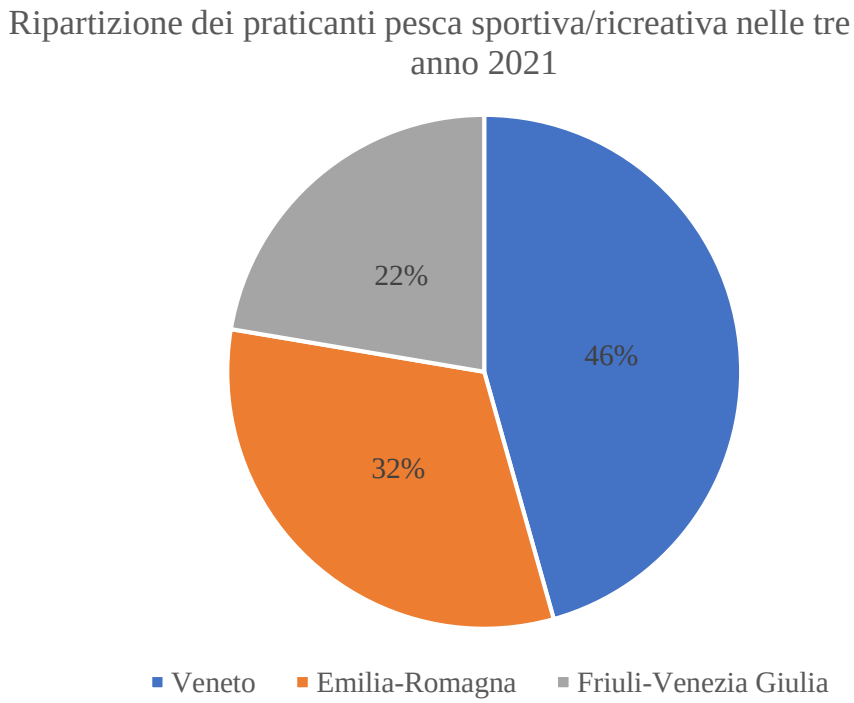
Nel 2020:

- export: Austria, Slovenia, Germania
- import: Svezia, Croazia, Spagna.

4 La pesca ricreativa e sportiva in Veneto, Emilia-Romagna e Friuli-Venezia Giulia

Regione	Pescatori residenti	% nazionale	Da terra	Da unità da diporto	Subacquea
Veneto	68.299	5,5 %	169.908	143.642	74.882
Emilia-Romagna	47.923	3,9%	144.675	120.993	72.145
Friuli-Venezia Giulia	33.439	2,7%	134.910	116.795	68.903

Tabella 1.17: Pescatori ricreativo/sportivi in Veneto, Emilia-Romagna e Friuli-Venezia Giulia, fonte Mipaaf, [15]



5 I consumi in Veneto, Emilia-Romagna e Friuli-Venezia Giulia

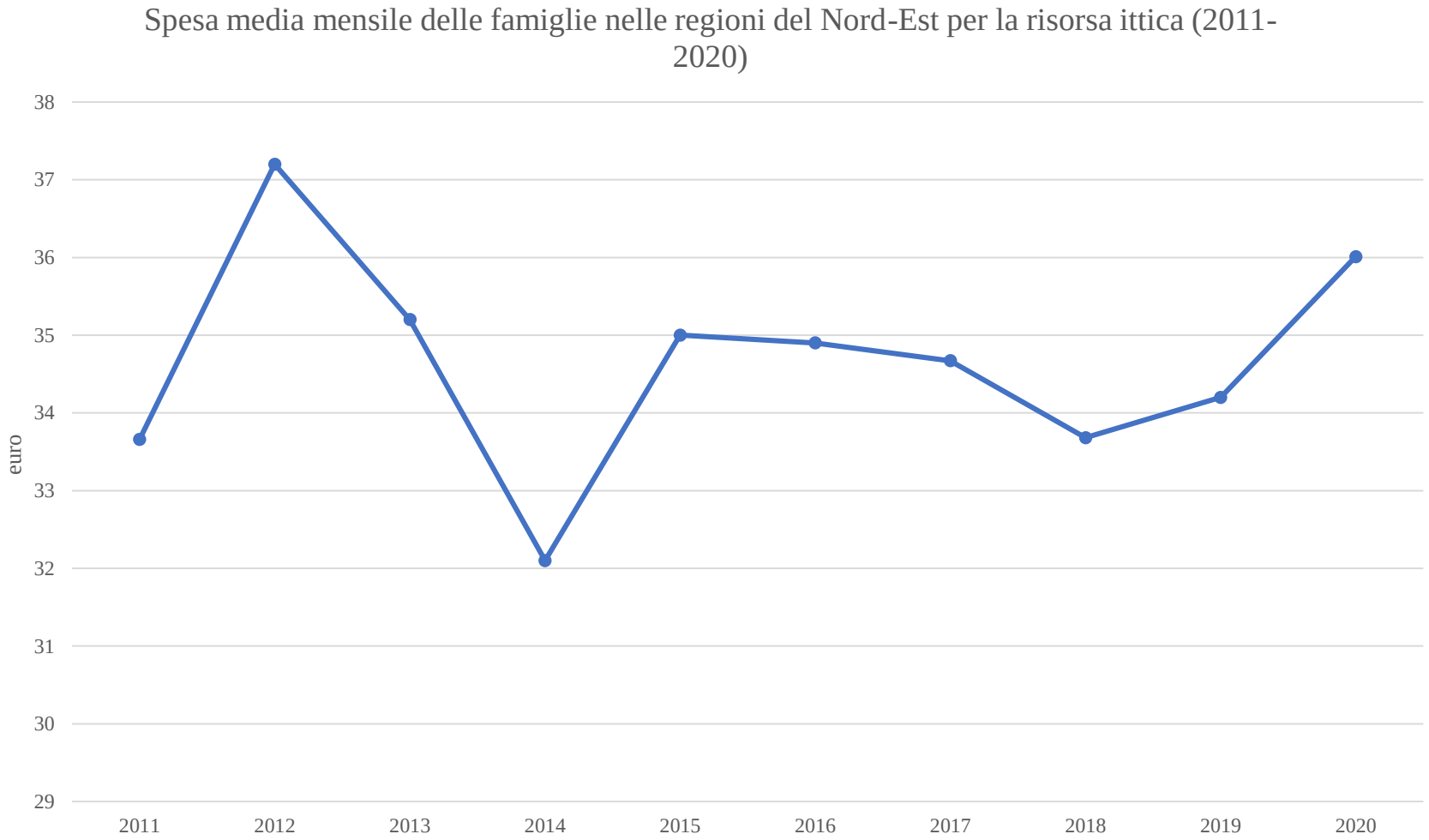
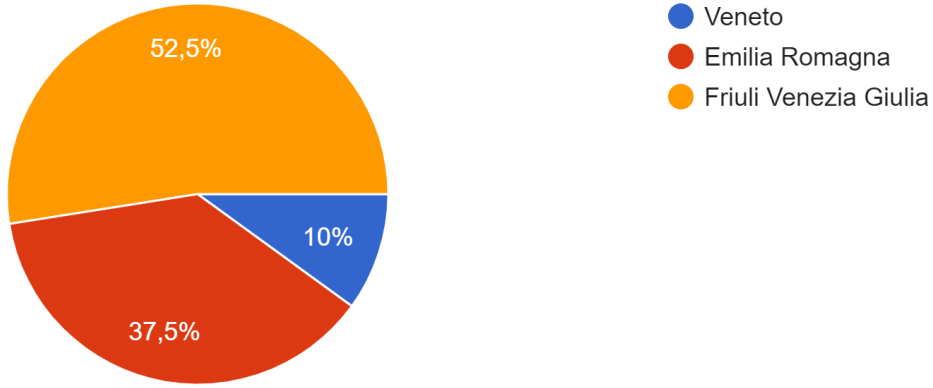


Grafico 1.11: Andamento della spesa media mensile nelle regioni del Nord-Est per il pesce nel periodo 2011-2020, fonte: elaborazioni Osservatorio Socio Economico della Pesca e dell'Acquacoltura su dati Istat, [5;19].

6 Questionario TartaTur 2 per gli operatori della pesca e le imprese acquicole

40 risposte



Diverse esperienze di lavoro all'interno del settore pesca: il 71% annovera un'esperienza di oltre 20 anni di attività.

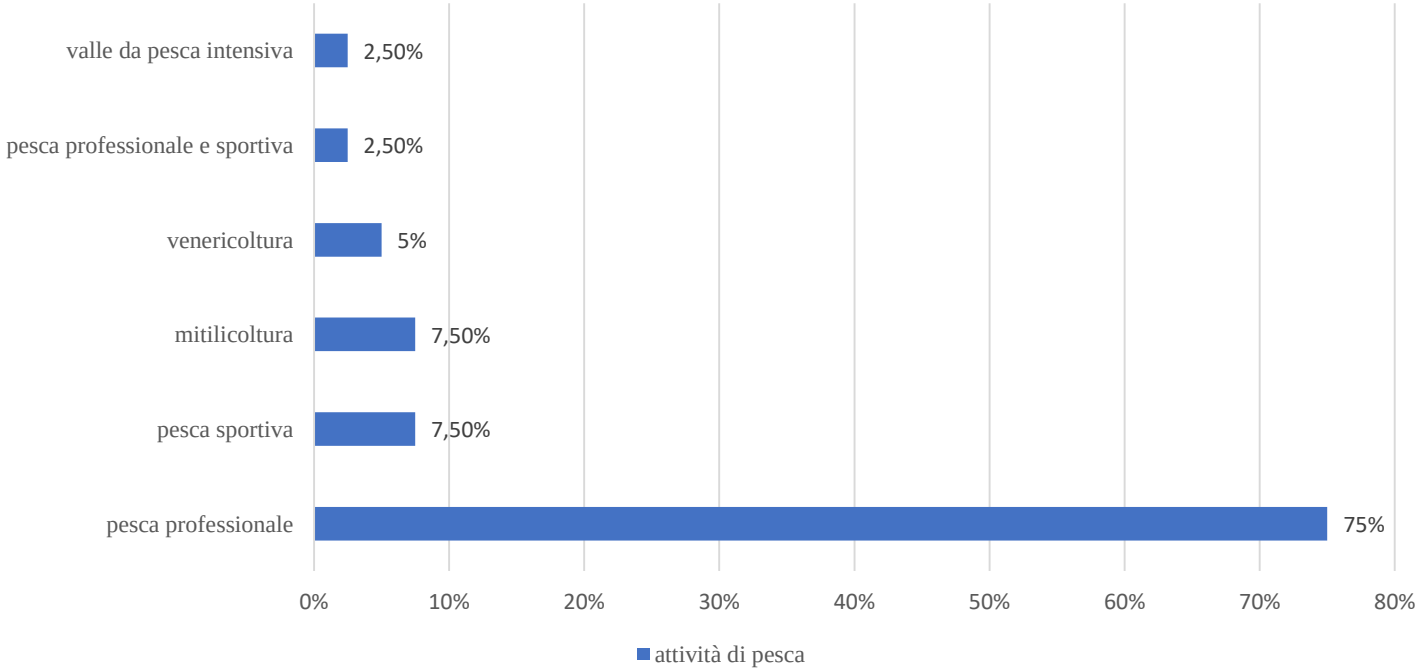


Grafico 2.1: Principali attività di pesca degli intervistati.

- 3 operanti pesca con amo;
- 6 operanti a strascico;
- 18 con reti da posta;
- 1 con lampara;
- 3 con palangaro;
- 4 con draga;
- 3 con nasse e bertovelli.

6 Questionario TartaTur 2 per gli operatori della pesca e le imprese acquicole - DELFINI

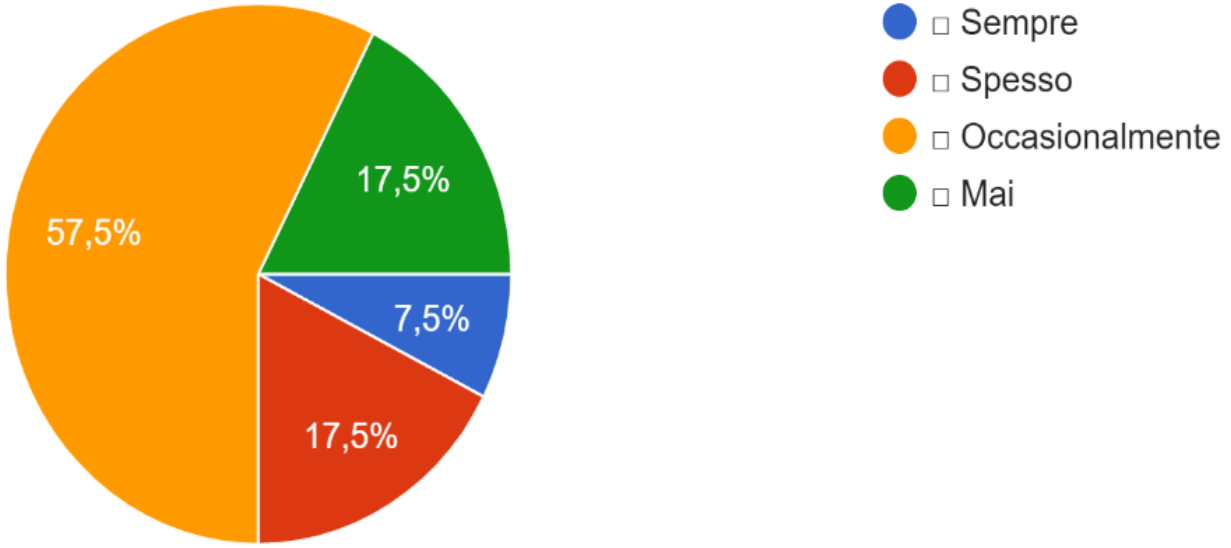


Grafico 2.2: Frequenza di osservazione dei delfini.

Trend temporale:

63%: **aumentata** nel tempo:

- di almeno il doppio (9 operatori);
- di almeno il triplo (6 operatori).

Cattura accidentale:

1 operatore - volante.

Tra coloro che li osservano:

- 86%: 1-10 esemplari
- 14%: gruppi più numerosi.

***Ostacolo ad attività di pesca:* 45%**

Interazioni con attività di pesca:

- nessuna (13 operatori);
- danneggiano il pescato (7 operatori);
- danneggiano le reti (14 operatori);
- spaventano i pesci (6 operatori).

Comportamento in presenza degli animali:

- prosieguo delle attività di pesca (48%);
- scelta di un’altra area di pesca (32%);
- utilizzo di dissuasori (20%).

6 Questionario TartaTur 2 per gli operatori della pesca e le imprese acquicole – TARTARUGHE MARINE

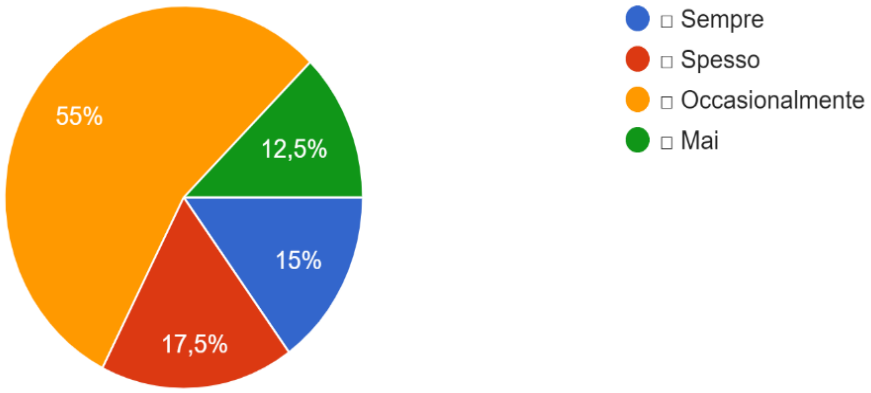


Grafico 2.3: Frequenza di osservazione delle tartarughe marine.

Trend temporale:

67%: aumentata nel tempo:

- del 30% (4 operatori);
- di almeno il doppio (11 operatori);
- di almeno il triplo (3 operatori).

Cattura accidentale:

17 operatori: 4 a strascico, 2 volante, 8 reti da posta, 3 ami

- 0-5 esemplari (11 operatori);
- > 5 (fino a 20, 5 operatori).

> **animali vivi e liberati** - alcuni indicano di averli trovati già morti.

Tra coloro che li osservano:

- 90%: 1-5 esemplari
- 10%: gruppi più numerosi.

***Ostacolo ad attività di pesca:* 50%**

Interazioni con attività di pesca:

- nessuna (12 operatori);
- danneggiano reti e pescato (18 operatori);
- spaventano i pesci (2 operatori).

Comportamento in presenza degli animali:

- prosieguo delle attività di pesca (13 operatori);
- scelta di un’altra area di pesca (9 operatori);

6 Questionario TartaTur 2 per gli operatori della pesca e le imprese acquicole – UCCELLI ITTIOFAGI

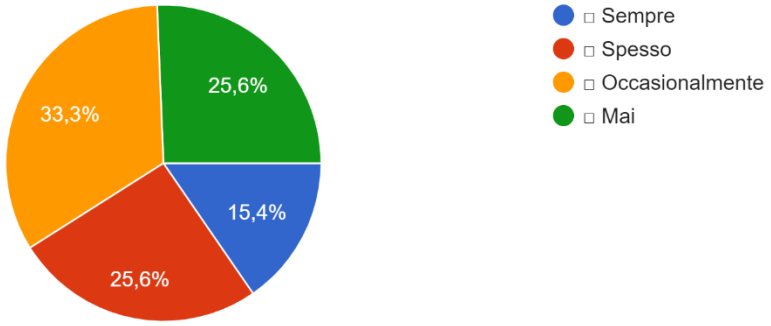


Grafico 2.4: Frequenza di osservazione degli uccelli ittiofagi.

Trend temporale:

40% dei rispondenti ritiene che la presenza di questi animali sia aumentata nel tempo:

- di almeno il doppio (9 operatori);
- di almeno il triplo (3 operatori).

Cattura accidentale:

8 operatori: 6 reti da posta, 1 amo, 1 nasse.

- in media circa 3 catture.

7 su 8 segnalano che gli animali catturati vengono trovati già morti.

Tra coloro che li osservano:

- 65%: 1-9 esemplari;
- 32%: 10-100;
- 3%: oltre 100.

***Ostacolo ad attività di pesca:* 17%**

Interazioni con attività di pesca:

- nessuna (21 operatori);
- danneggiano reti e pescato (8 operatori);
- spaventano i pesci (3 operatori).

Comportamento in presenza degli animali:

- prosieguo delle attività di pesca (9 operatori);
- scelta di un’altra area di pesca (1 operatori);
- utilizzo strategie per allontanarli (2 operatori).

6 Questionario TartaTur 2 per gli operatori della pesca e le imprese acquicole – PROBLEMATICHE

- A livello di **percezione della problematica** di delfini, tartarughe e uccelli ittiofagi nelle zone di pesca, è stato domandato, in una scala da 1 (poco importante) a 5 (molto importante), quanto gli operatori ritenessero problematica la loro presenza nelle aree di pesca:

- **delfini: 3**
- **tartarughe: 4**
- **uccelli ittiofagi 3** (marangoni e cormorani).

- Considerando il **danno economico annuale** causato dall'interazione di questi animali con le attività di pesca:

- assente (22%);
- < di mille euro (19%);
- **> di mille euro (59%).**

6 Questionario TartaTur 2 per gli operatori della pesca e le imprese acquicole – PROBLEMATICHE

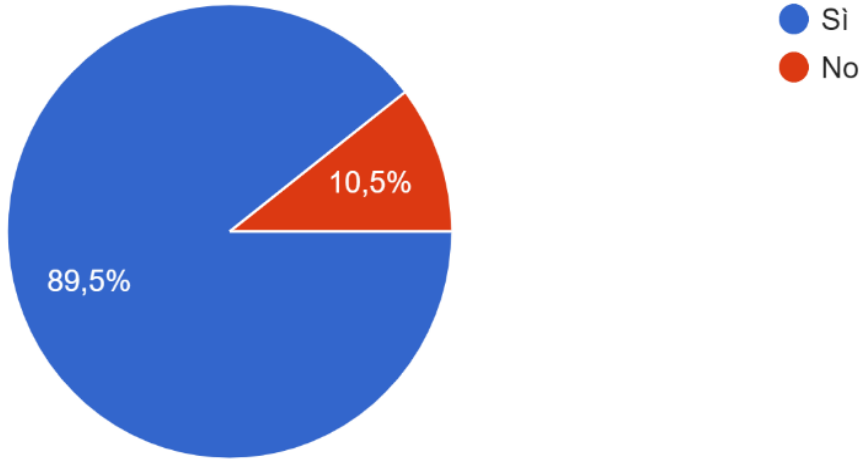


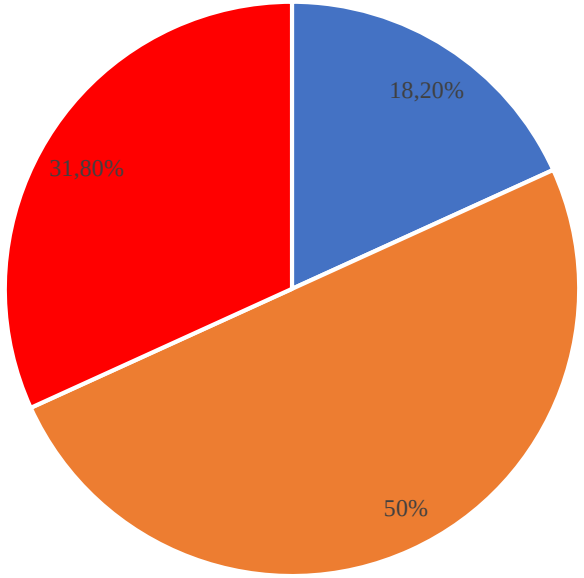
Grafico 2.5: Percezione del conflitto tra pescatori professionali e sportivi.

- competizione per le aree di pesca (19%);
- **competizione per le risorse (25%);**
- competizione legata all'utilizzo e ad i tempi d'uso di attrezzi impropri da parte dei pescatori sportivi (14%);
- **concorrenza sul mercato legata alla vendita non regolata (29%);**
- diversa legislazione tra le categorie (13%).

S**oluzioni** per una gestione efficace del conflitto:

- aumentare le occasioni di confronto tra le associazioni di pesca sportiva e professionale (6%);
- **aumentare i servizi di controllo in mare (40%);**
- **aumento delle sanzioni per i trasgressori (37%);**
- riduzione dello sforzo di pesca sportiva (4%)
- limitazione delle aree di pesca per categoria (11%)
- nessuna azione riuscirà a risolvere il conflitto (2%).

6 Questionario TartaTur 2 per gli operatori della pesca e le imprese acquicole – MITIGAZIONE CONFLITTO



Modalità pratiche:

- utilizzo di dispositivi di mitigazione (18,2%);
- **rimborso economico del danno provocato (50%);**
- limitazione della presenza di alcune specie nelle aree di pesca (31,8%).

Dei 40 intervistati, solamente 3 operatori **(7,5%)** indicano di utilizzare o aver utilizzato come accorgimenti per allontanare delfini, tartarughe e uccelli ittiofagi, **dispositivi di mitigazione**. Un intervistato sottolinea l'insuccesso di questi dispositivi.

Conclusioni

- la produzione locale dei mercati ittici in **decrescita** rispetto al 2019, sia in termini di produzione che di fatturato (ricadute economiche legate a CoViD-19?),
- delfini, tartarughe e uccelli ittiofagi possono impattare in modo significativo le attività economiche: i pescatori dell'Adriatico settentrionale lo percepiscono come un problema in costante aumento (32% degli intervistati: limitazione della presenza di queste specie nelle aree di pesca).

- **TartaTur 1:** in **Veneto** le tartarughe non sono ritenute in grave conflitto con la pesca, mentre i **delfini** vengono ritenuti da molti come loro competitori delle stesse risorse e responsabili del minor pescato -

- **TartaTur 2:** problematica dei delfini comune anche all'**Emilia-Romagna** e al **Friuli-Venezia Giulia**, ulteriore preoccupazione per le **tartarughe marine.**

- Adottare scelte strategiche frutto di una costante attività di ricerca → l'attività di monitoraggio consentirà di comprendere in maniera puntuale l'estensione geografica del fenomeno per cercare di risolvere la problematica.

AZIONE 3
Report di monitoraggio

Report di monitoraggio comune - metodologia		TartaTur 1 + altri progetti	Comparazione ed integrazione dati raccolti	Veneto + Emilia + FVG	Report di monitoraggio comune
			Report comune dati raccolti		
			Dataset per linee guida Azione 5		

1. Raccolta dati trimestrale (1°: metà giugno – 2°: metà settembre)

AZIONE 4 - *Protocollo operativo*

Protocollo operativo		TartaTur 1	Protocollo integrato alla luce di azioni 1, 2)	Veneto + Emilia + FVG	Protocollo operativo
			Raccolta informazioni su protocolli esistenti + gaps	Emilia Romagna + FVG	
		Direttive nazionali + regionali	Standardizzazione protocollo operativo pesca accidentale specie protette (tartarughe, delfini, uccelli)	Emilia Romagna + Veneto + FVG	

Monitoraggi

Data		**Ora uscita**		**Ora rientro**	
M / P		**Tipo di pesca**			
Caratteristiche rete			**Maglia**		
Osservatore		**Note**			
	DATI USCITA				
	Catture accidentali totali per uscita				
Tartarughe					
Delfini					
Uccelli ittiofagi					
Altro					
	Avvistamenti				
Specie	**Coordinate**			**Ora**	
	Distanza	<10m	10-50	51-100	101-500
	Num.				
	Posizione	Prua	Traverso	Poppa	Su rete
	Comp. di superficie	Feed. Nat	Feed. Opp	Travelling	
Specie	**Coordinate**			**Ora**	
	Distanza	<10m	10-50	51-100	101-500
	Num.				
	Posizione	Prua	Traverso	Poppa	Su rete
	Comp. di superficie	Feed. Nat	Feed. Opp	Travelling	

MITIGARE LE INTERAZIONI CON LA PESCA

Life DELFI

LIFE 18/NAT/IT/000942

NATURA 2000

Realizzato con il contributo del programma LIFE dell'Unione Europea

Guida all'identificazione dei cetacei del Mediterraneo

Delphinus delphis, delfino comune

- Corpo snello e affusolato
- Rostro di medie dimensioni, facilmente distinguibile dal resto della testa

- Il dorso è grigio scuro, quasi nero; il ventre è bianco
- Caratteristica "figura a 8" lungo il fianco composta da un anello anteriore di colore beige e uno posteriore di colore grigio
- Avvistamenti sporadici, anche all'interno di gruppi di stenella
- Comportamento socievole: si osservano comunemente gruppi di 20-30 individui
- Amano fare bow-riding (cavalcare l'onda di prua)
- Lunghezza adulto: fino a 2,7 mt

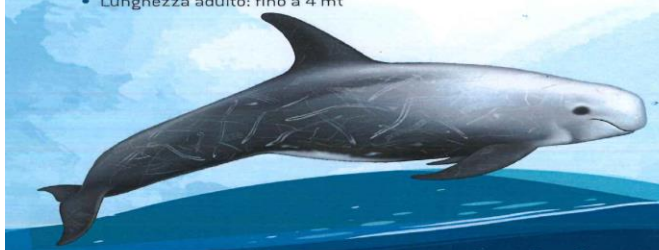
Globicephala melas, globicefalo

- Corpo di colore grigio scuro/nero, con collo e ventre grigio chiaro
- Caratteristica pezzatura bianca ventrale a forma di àncora rovesciata
- Pinna dorsale falcata con punta arrotondata; base della pinna ampia e situata a 1/3 del corpo

- Spesso fanno logging, cioè si riposano in gruppo sulla superficie dell'acqua oppure emergono con la testa di colorazione nera, rotonda e bulbosa fuori dall'acqua (spyhopping)
- Si osservano comunemente gruppi di 10-20 individui
- Lunghezza adulto: fino a 7,5 mt

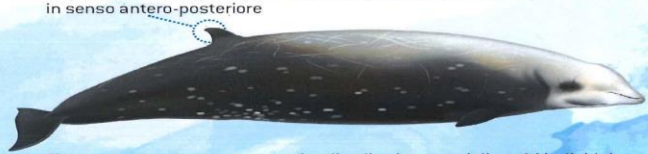
Grampus griseus, grampo

- Corporatura robusta, con testa arrotondata senza un rostro prominente
- Corpo di colore grigio scuro, che può apparire quasi completamente bianco negli adulti a causa di cicatrici sovrapposte (quasi assenti nei cuccioli)
- Grande pinna dorsale a metà del dorso
- Si osservano comunemente gruppi di 10-20 individui
- Lunghezza adulto: fino a 4 mt



Ziphius cavirostris, zifio

- Corpo robusto
- Nei maschi sono presenti due denti sporgenti sul rostro
- Corpo grigio scuro o bruno-rossastro, ricoperto di cicatrici ben visibili
- Striscia leggermente colorata che si estende dallo sfiatatoio verso la pinna dorsale
- La pinna dorsale è poco pronunciata e situata a 2/3 del corpo in senso antero-posteriore



- Si osservano comunemente animali solitari o gruppi di pochi individui
- Lunghezza adulto: 5-7 mt

Illustrazioni di Uko Gorter

Per contatti e informazioni: *www.lifedelfi.eu*

Realizzato con il contributo dello strumento finanziario LIFE dell'Unione Europea

MITIGARE LE INTERAZIONI CON LA PESCA

Life DELFI

LIFE 18/NAT/IT/000942

NATURA 2000

Realizzato con il contributo del programma LIFE dell'Unione Europea

Guida all'identificazione dei cetacei del Mediterraneo

Balaenoptera physalus, balenottera comune

- Dotata di fanoni cioè spazzole cornee per la filtrazione e non di denti ossei
- **Soffio:** alto e verticale, che può essere osservato e udito all'affioramento
- **Profilo:** quando si immerge di solito **non** tira fuori la pinna caudale
- La mandibola destra ha una colorazione chiara a differenza della sinistra, che è scura
- La pinna dorsale è ridotta e situata a 2/3 del corpo in senso antero-posteriore

- Si osservano comunemente uno o due individui
- Foto identificazione con pinna dorsale e mandibola
- Lunghezza adulto: fino a 27 mt

Physeter macrocephalus, capodoglio

- È il più grande di tutti gli odontoceti
- **Soffio:** crea una colonna inclinata e diretta in avanti
- **Profilo:** si immerge verticalmente, tirando fuori la pinna caudale
- La testa squadrata occupa fino ad 1/3 della lunghezza del corpo

- Colorazione del corpo grigio scuro
- Si osservano comunemente animali solitari o gruppi di pochi individui
- Foto identificazione con pinna caudale
- Lunghezza adulto: fino a 20 mt

Tursiops truncatus, tursiope

- Corporatura robusta, con rostro chiaramente distinguibile
- Rostro corto e spesso
- Dorso di colore grigio scuro, che diventa più chiaro e vira al bianco verso il ventre
- Si osservano comunemente gruppi composti da un massimo di 10 individui

- Facile vederlo vicino alla costa
- Foto identificazione con pinna dorsale
- Lunghezza adulto: 2,5-3 mt

Stenella coeruleoalba, stenella striata

- Corpo elegante
- Il dorso è grigio scuro; il ventre è bianco

- Caratteristiche strisce scure lungo il fianco: una dall'occhio alla pinna pettorale; l'altra dall'occhio all'ano
- Comportamento socievole: si osservano comunemente gruppi con decine di individui
- Amano fare bow-riding (cavalcare l'onda di prua)
- Lunghezza adulto: fino a 2,5 mt

Illustrazioni di Uko Gorter

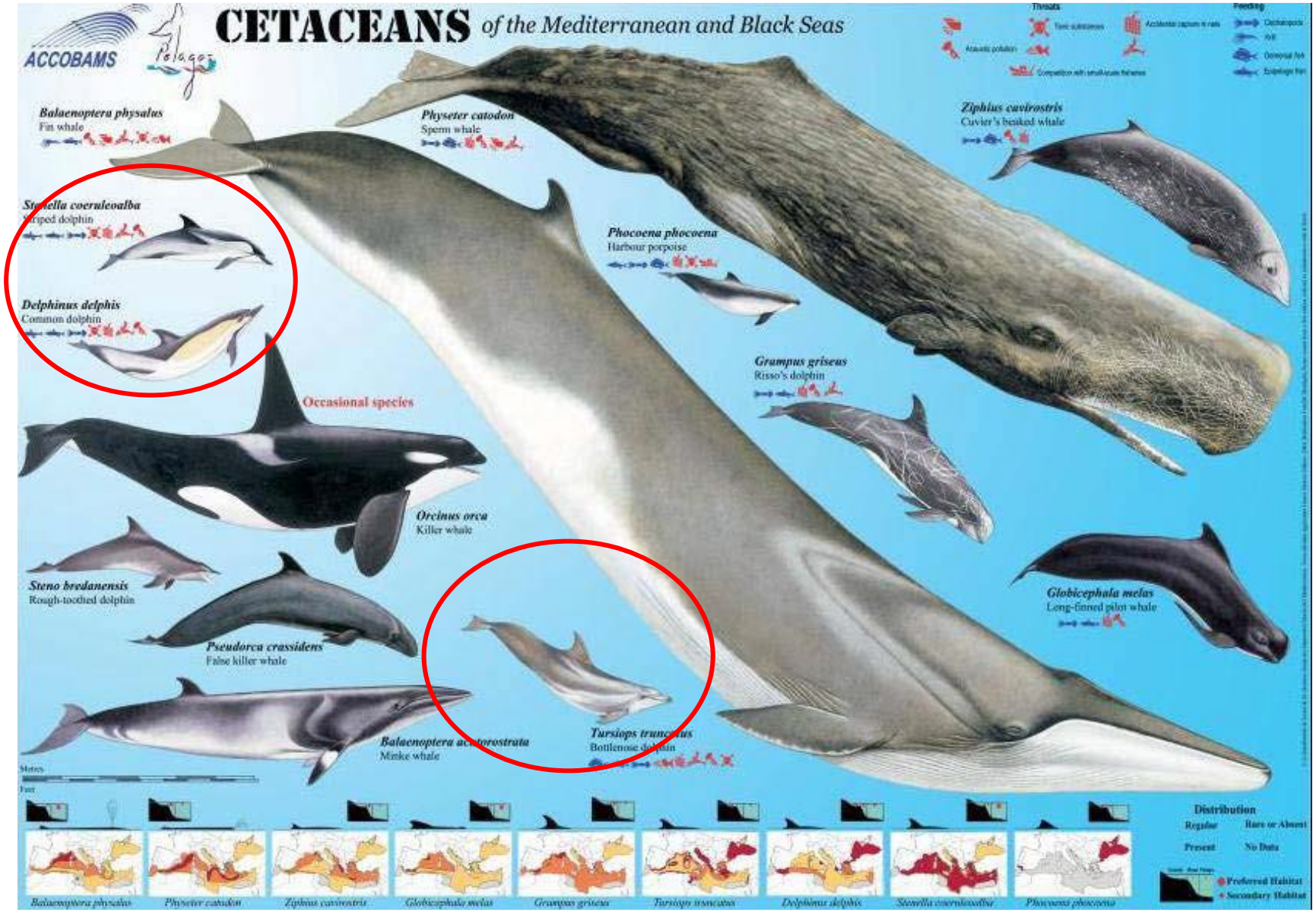
Diventa anche tu un marine RANGER

scarica sui dispositivi Android e iOS l'applicazione per segnalare in tempo reale i cetacei avvistati in mare

Google Play

App Store

Riconoscimento di cetacei



TURSIOPE *(Tursiops truncatus)*

Lunghezza: 1-3,5 m
Rostro corto e tozzo
Corpo robusto
Colorazione uniforme grigia a sfumare nel ventre bianco-rosato· Sui fianchi non si notano vistose strisce

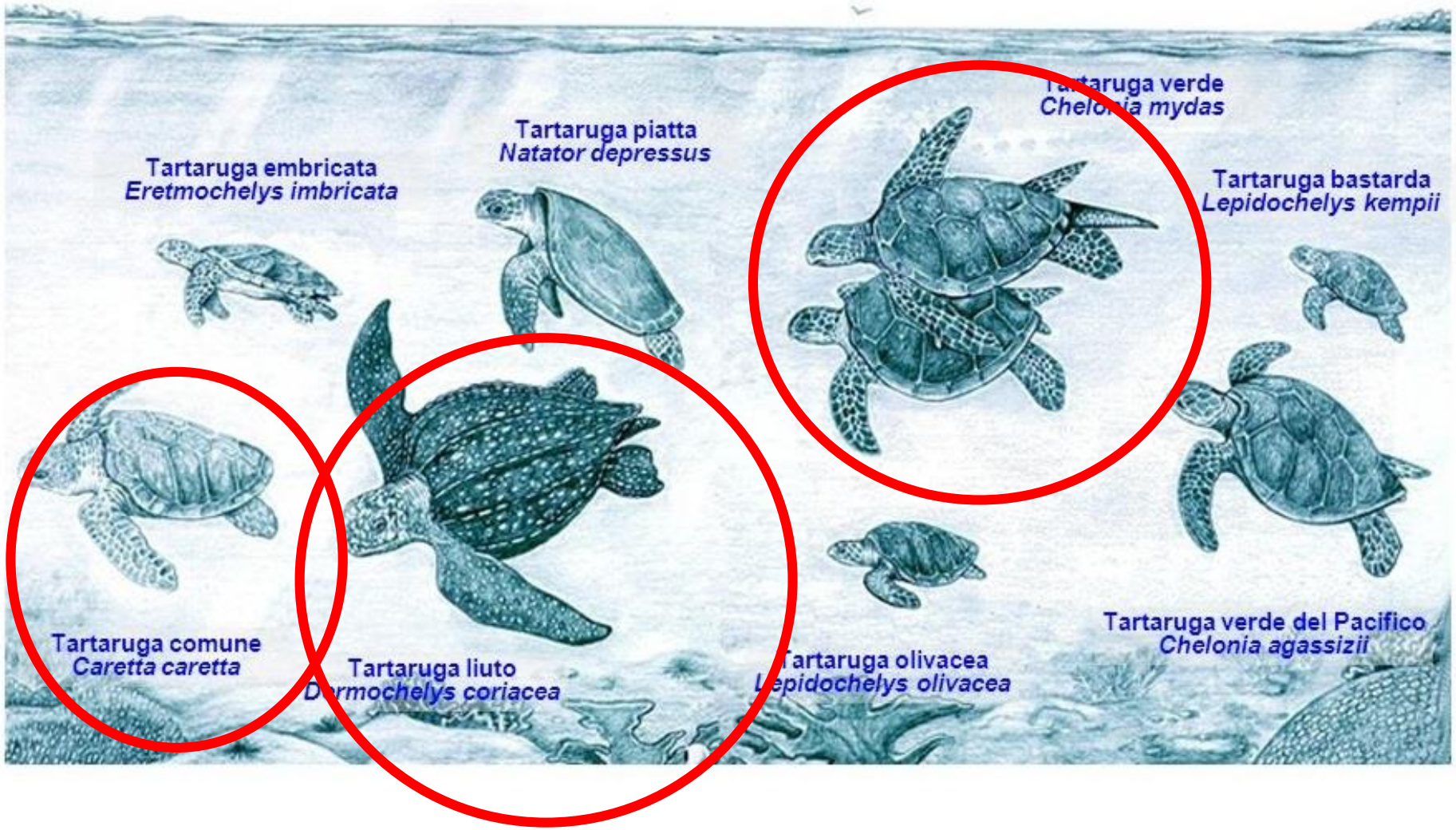
STENELLA STRIATA *(Stenella coeruleoalba)*

Lunghezza: 1-2,10 m
Rostro lungo e scuro
Grossa striscia chiara che si origina dall'occhio e termina in corrispondenza della pinna dorsale
Strisce scure che partono dal margine posteriore della bocca verso le pinne pettorali e la pinna caudale

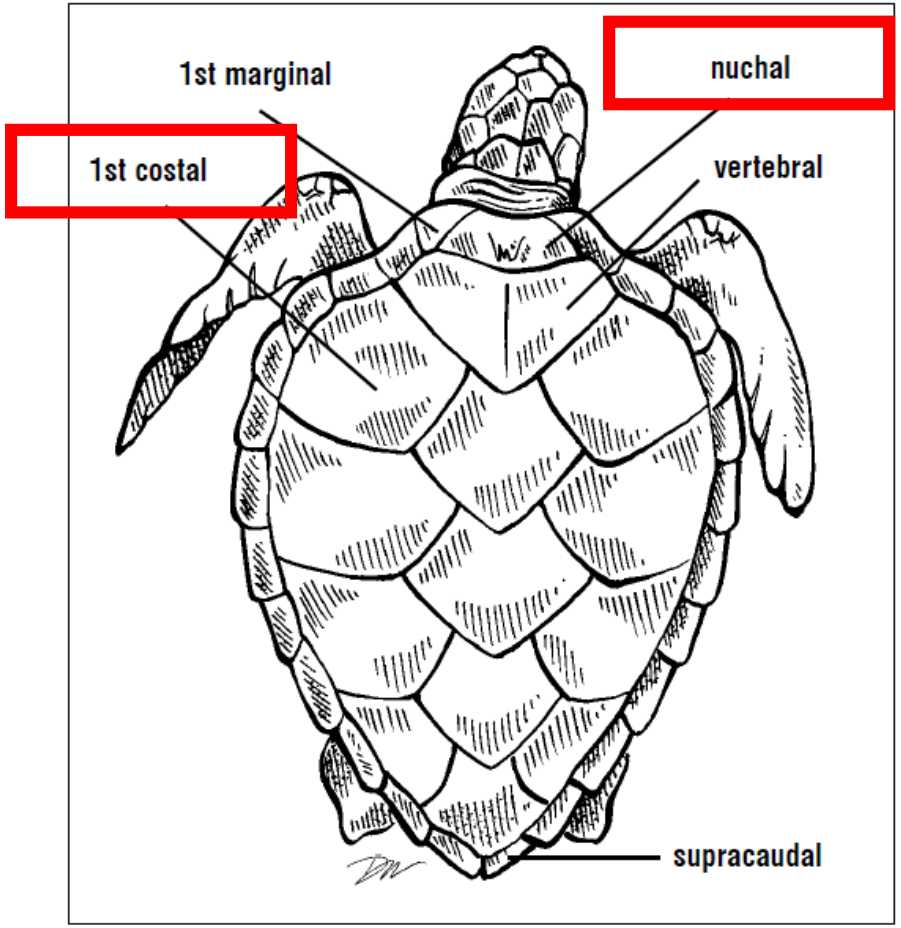
DELFINO COMUNE (*Delphinus delphis)*

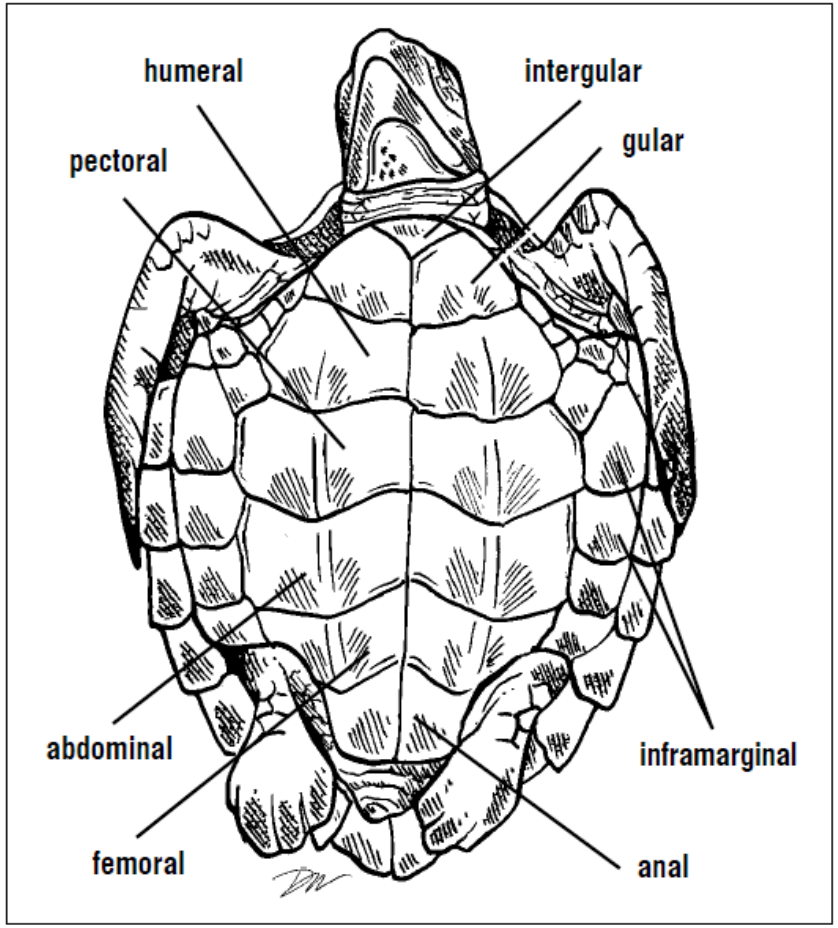
Lunghezza: 1-2,50 m
Rostro nero lungo e slanciato
Parte anteriore del corpo colore crema, posteriore grigio chiara, dorso scuro, ventre chiaro
Striscia nera che collega l'occhio al margine della bocca
Sui fianchi un triangolo capovolto all'altezza della pinna dorsale con l'apice rivolto verso il basso

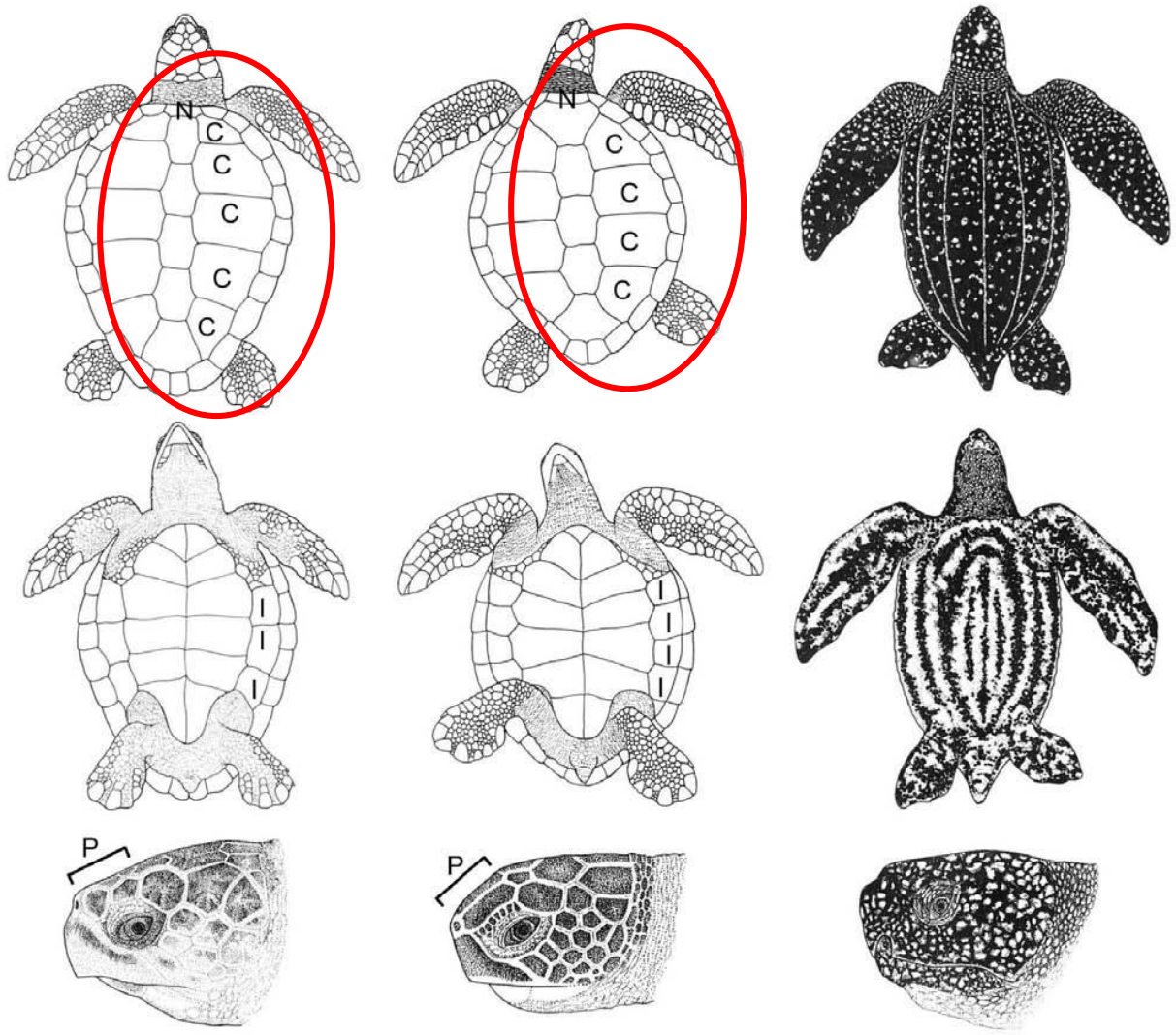
Riconoscimento di tartarughe marine



Riconoscimento di tartarughe marine







Caretta caretta
Tartaruga caretta
- 5 piastre costali (C) per lato,
- nucale (N) a contatto con la prima costale,
- capo grande con 4 prefrontali (P),
- solitamente 3 inframarginali (I),

Chelonia mydas
Tartaruga verde
- 4 piastre costali (C) per lato,
- nucale (N) NON a contatto con la prima costale,
- capo piccolo con 2 prefrontali (P),
- solitamente 4 inframarginali (I),

Dermochelys coriacea
Tartaruga liuto
- assenza di piastre dorsali,
- colore nero-bluastro con piccole macchie chiare

AZIONE 5 - *Linee guida*

Linee Guida		TartaTur 1	Integrazione con ulteriori informazioni, lezioni, esperienze individuate dalle analisi, monitoraggio, attività di progetto	Veneto + Emilia + FVG	Linee guida con proposte e soluzioni per risolvere il conflitto tra specie protette esaminate e pesca sportiva, artigianale
			Proposta soluzioni per migliorare interazione pesca sportiva e specie protette (tartarughe, delfini, uccelli)		
			Permettere possibilità attività di pesca nel SIC marino Alto Adriatico		

PROSSIMI INCONTRI:

Quarto workshop: con stakeholder individuati dai partner per soluzioni e strategie efficaci

Ultimo workshop: restituzione delle informazioni; presentazione del protocollo operativo integrato e le linee guida da adottare per il monitoraggio e mitigazione delle interazioni tra le specie protette e la maricoltura, pesca commerciale, artigianale e sportiva.

GRAZIE PER L'ATTENZIONE